



Glendale, la sede de Water Purification Global Business Unit, es el centro del desarrollo tecnológico.

Glendale, líder del sector en los ámbitos de filtración y descalcificación, se centra actualmente en la tecnología de **extrusión de carbón**, aunque en este centro también se fabrican sistemas de ósmosis inversa y desionización.



Planta de fabricación de Glendale, EE. UU.

Dover, el centro de excelencia de las líneas de filtración industrial de Pentair, es el lugar de origen de la famosa **tecnología Fibredyne®**.

Dover fabrica filtros con cartuchos de carbón con bobinado de fibra y de polipropileno expandido.



Planta de fabricación de Dover, EE. UU.

Las extraordinarias instalaciones asiáticas de Pentair ubicadas en Suzhou, que cuentan con certificación ISO 9001:2008, cuentan con más de 14000 m² de espacio de fabricación.

En estas instalaciones se fabrican diversos productos, como cartuchos de carbón extrusionado, carbón activo granulado y de polipropileno expandido, módulos de ultrafiltración, membranas de ósmosis inversa para aplicaciones residenciales, carcasas y sistemas de filtración.



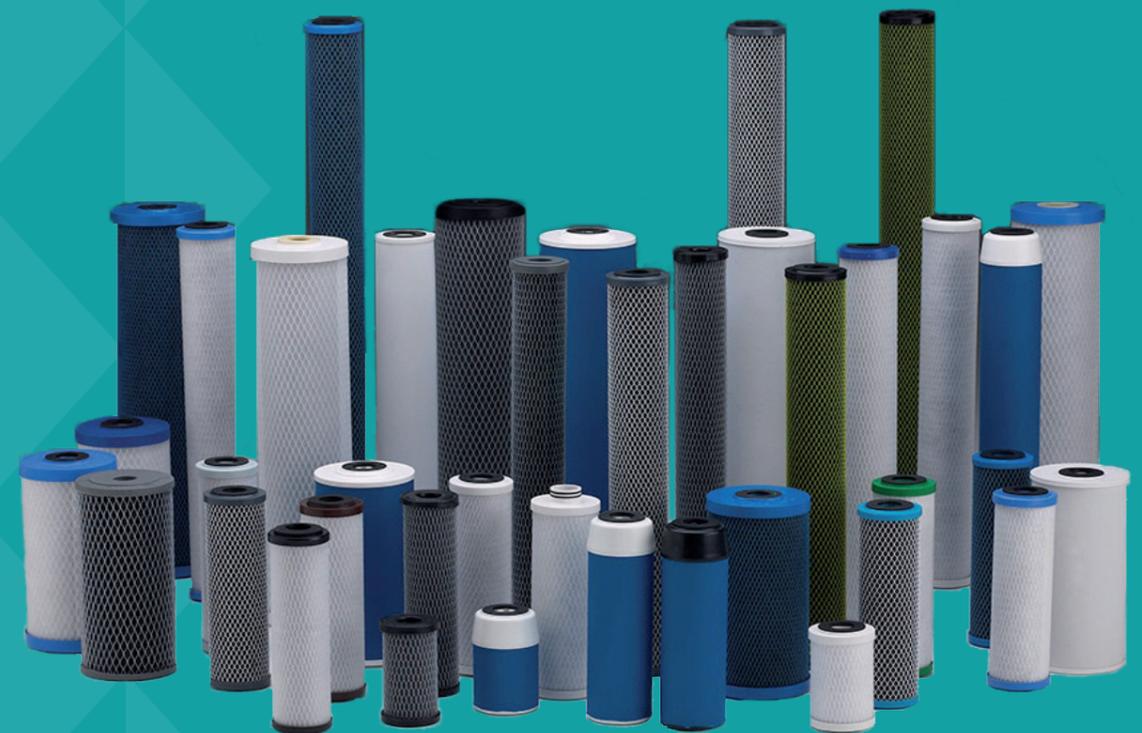
Planta de fabricación de Suzhou, China



Puede solicitar la lista completa de productos con certificación NSF



Folleto de cartuchos de carbón Pentek



Tecnologías de filtración de carbón

Pentair Water ofrece el surtido más amplio del sector de cartuchos de carbón de máxima calidad.

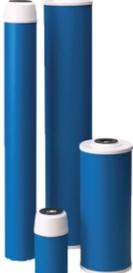
Nuestra completa oferta de soluciones de filtración con carbón se basa en dos tecnologías fundamentales: tecnología de **bloque de carbón tradicional** y nuestra tecnología patentada de **bloque de carbón Fibredyne® moldeado en húmedo**.

- Elija la **tecnología de bloque de carbón tradicional** para aplicaciones que requieren la reducción de cloramina o de compuestos orgánicos (COV y TTHM).

- Elija la **tecnología Fibredyne®** si sus objetivos principales son la reducción de partículas, resistencia a la obstrucción, reducción de compuestos orgánicos grandes y baja caída de presión durante la vida útil del cartucho.

- Nuestras capacidades de carbón también **incluyen tecnologías granulares y plisadas** diseñadas para reducir bacterias, quistes y el sabor y olor a cloro.

Los cartuchos de carbón de Pentair son la mejor solución para aplicaciones muy exigentes.

Familia	Imagen	Descripción	Modelo	Características técnicas				Aplicaciones					Ventajas	
				Límite de filtración nominal (micras)	Capacidad de retención de impurezas	Capacidad de retención de cloro (litros x 1000)	Reducción del sabor y olor a cloro	Reducción de COV	Reducción de cloro	Reducción de quistes y bacterias	Pesticidas	Aplicaciones de agua caliente (hasta 82 °C)		
BLOQUES DE CARBÓN		Nuestros bloques de carbón activo extrusionado son los principales filtros utilizados en dispositivos de tratamiento de agua de punto de uso/punto de entrada para el control del cloro, sabor y olor . Constan de polvo de carbón virgen, una cubierta termoplástica y absorbentes especiales.	EPM-10	10	+++	de 4 a 11	+	+	+		+	sí	Cartucho económico con buena capacidad de reducción del cloro	
			EPM-20	10	+++	de 19 a 38	+	+	+		+	sí		
			EPM-BB	10	+++	de 38 a 76	+	+	+		+	sí		
			EPM-20BB	10	+++	de 76 a 114	+	+	+		+	sí		
			EP-10	5	++++	de 19 a 38	++	+	+		+	sí	Muy buena reducción de cloro y alta capacidad de retención de impurezas	
			EP-20	5	++++	de 38 a 76	++	+	+		+	sí		
			EP-BB	5	++++	de 76 a 114	++	+	+		+	sí		
			EP-20BB	5	++++	de 114 a 152	++	+	+		+	sí		
			R-Plus 10	5	++++	de 19 a 38	+++	++	+		++	sí	Excelente reducción de cloro y alta capacidad de retención de impurezas. Ideal para aplicaciones de diálisis y esterilización	
			R-Plus 20	5	++++	de 38 a 76	+++	++	+		++	sí		
			R-Plus 10 BB	5	++++	de 114 a 152	+++	++	+		++			
			R-Plus 20BB	5	++++	de 152 a 190	+++	++	+		++			
			ChlorPlus 10	1	++	de 152 a 190	+++	+		+++++		+++++	sí	Excelente reducción de cloro, cloramina y pesticidas . Uso en aplicaciones de diálisis y esterilización
			ChlorPlus 20	1	++	de 304 a 380	+++	+		+++++		+++++	sí	
			ChlorPlus 10BB	1	++	de 760 a 1140	+++	+		+++++		+++++		
			ChlorPlus 20BB	1	++	de 1140 a 1900	+++	+		+++++		+++++		
			CBC-5	0,5	++++	de 4 a 11	+++	+		+	Yes	+	sí	Reducción de quistes y bacterias
CBC-10	0,5	++++	de 19 a 38	+++	+		+	Yes	+	sí				
CBC-20	0,5	++++	de 38 a 76	+++	+		+	Yes	+	sí				
CBC-BB	0,5	++++	de 52 a 190	+++	+		+	Yes	+	sí				
CBC-20BB	0,5	++++	de 380 a 570	+++	+		+	Yes	+	sí				
CBR2	0,5	++++	de 152 a 190	+	+		+	Yes	+	sí	Utilizado para la reducción de plomo			
FIBREDYNE®		La tecnología exclusiva Fibredyne® consiste en fibras sintéticas exentas de celulosa impregnadas de carbón activo en polvo. A continuación, los cartuchos se moldean en húmedo . El resultado combina las ventajas de los filtros de carbón y sedimentos para ofrecer hasta el doble de reducción del sabor y olor a cloro y la capacidad de retención de impurezas de los cartuchos de sedimentos y bloques de carbón estándar.	CFB 10	10	+++++	de 11 a 19	++	+	+		+	sí	Extraordinaria capacidad de retención de impurezas gracias a la tecnología Fibredyne®. ¡Sin liberación de partículas finas!	
			CFB 20	10	+++++	de 19 a 38	++	+	+		+	sí		
			CFB 30	10	+++++	de 38 a 76	++	+	+		+	sí		
			CFB-Plus 10	Gd 5-10	+++++	de 19 a 38	+++	+	+		+	sí	Extraordinaria capacidad de retención de impurezas gracias a la tecnología Fibredyne®. ¡Sin liberación de partículas finas! Versión optimizada de la serie CFB con mayor reducción de cloro y sedimentos	
			CFB-Plus 20	Gd 5-10	+++++	de 38 a 76	+++	+	+		+	sí		
			CFB-Plus 30	Gd 5-10	+++++	de 76 a 114	+++	+	+		+	sí		
			CFB-Plus 10BB	Gd 5-10	+++++	de 76 a 114	+++	+	+		+	sí		
			CFB-Plus 20BB	Gd 5-10	+++++	de 152 a 190	+++	+	+		+	sí		
			CFBC 10	0,5	+++++	de 38 a 76	++	+	+		+	sí	Extraordinaria capacidad de retención de impurezas gracias a la tecnología Fibredyne®. ¡Sin liberación de partículas finas!	
			CFBC 20	0,5	+++++	de 114 a 152	++	+	+		+	sí		
			FloPlus-10	0,5	+++++	de 19 a 38	++++	+	+	Yes	+	sí	Extraordinaria capacidad de retención de impurezas gracias a la tecnología Fibredyne®. ¡Sin liberación de partículas finas! Reducción de quistes y bacterias	
			FloPlus-20	0,5	+++++	de 38 a 76	++++	+	+	Yes	+	sí		
FloPlus-10BB	0,5	+++++	de 38 a 76	++++	+	+	Yes	+	sí					
FloPlus-20BB	0,5	+++++	de 152 a 190	++++	+	+	Yes	+	sí					
CARBÓN ACTIVO GRANULADO		Los filtros de carbón activo granulado están diseñados para que el agua entre por la parte inferior del cartucho, se filtre a través del lecho de carbón y salga por la parte superior para maximizar el tiempo de contacto. Estos cartuchos de filtración ascendente están diseñados para eliminar el cloro del agua de entrada. Sus 20 micras nominales ayudarán a reducir las partículas finas de carbón y otras partículas en suspensión .	GAC-5	20	++	hasta 4	+	+		+		Buena reducción de cloro y absorción óptima		
			GAC-10	20	++	de 11 a 19	+	+		+				
			GAC-20	20	++	de 19 a 38	+	+		+				
			GAC-BB	20	++	de 38 a 76	+	+		+				
			GAC-20BB	20	++	de 76 a 114	+	+		+				
			CC-10	20	+	de 19 a 38	+	+++++	+		+		El carbón activo de cáscara de coco proporciona la mejor reducción de COV	
			TSGAC	20	+	de 4 a 11	+	+		+		+	Utilizado para prevenir la calcificación	
CARTUCHOS DE CARBÓN IMPREGNADOS		Estos cartuchos de doble finalidad , fabricados con medios de poliéster o celulosa impregnados de carbón, filtran partículas finas de sedimentos y reducen el sabor y olor a cloro y otros sabores y olores indeseados del agua del grifo. Los pliegues (serie NCP) proporcionan una superficie adicional para aumentar la capacidad de retención de impurezas , manteniendo una caída de presión mínima .	C1	5	++++	de 4 a 11	+	+		+		Solución económica para todas las aplicaciones generales de filtración de agua. Debe usarse con agua clorada debido a sus medios de celulosa		
			C1-20	5	++++	de 11 a 19	+	+		+				
			C2	5	++++	de 4 a 11	+	+		+				
			C8	1	++++	de 11 a 19	+	+		+	sí			
			NCP-10	10	+++++	hasta 4	+	+	+		+		Los medios de poliéster dotan a los cartuchos de resistencia frente a los ataques de bacterias y permiten usarlos en aplicaciones de agua no clorada	
			NCP-BB	10	+++++	hasta 4	+	+	+		+			
			NCP-20	10	+++++	hasta 4	+	+	+		+			
			NCP-20BB	10	+++++	hasta 4	+	+	+		+			